INSTRUKCJA MONTAŻU PRODUKTÓW MARKI INTER DOOR

wraz z Kartą Gwarancyjną oraz Instrukcją użytkowania

Wyrób	Pieczęć pakowacza	Data produkcji

Wydanie 01/2022

www.interdoor.pl

INTERDREX Sp. z o.o.
ul. Gdańska 50, 84-206 Bieszkowice
tel. 58 572 26 50

Spis treści

1. Instrukcje montażu 2

1.1. Drzwi wewnętrzne przylgowe na ościeżnicy metalowej kątowej 2

1.2. Drzwi wewnętrzne przylgowe na ościeżnicy metalowej regulowanej 3

1.3. Drzwi wewnętrzne przylgowe i bezprzylgowe na ościeżnicy MDF regulowanej oraz STAŁEJ na grubość muru 4

1.4. Drzwi wewnętrzne z odwrotną przylgą na ościeżnicy MDF 7

1.5. Drzwi wewnętrzne szklane 8

1.6. Drzwi wewnętrzne z naświetlem górnym 10

1.7. Drzwi wewnętrzne z naświetlem bocznym 11

1.8. Drzwi wewnętrzne z naświetlem bocznym i górnym 12

2. Instrukcja użytkowania i konserwacji wyrobów marki INTER DOOR 14

3. Znakowanie wyrobu budowlanego 14

4. Warunki gwarancji 15

4.1. Okres gwarancji 15

4.2. Zgłoszenie reklamacji z tytułu gwarancji 15

4.3. Czego gwarancja nie obejmuje 15

4.4. Ograniczenia odpowiedzialności Gwaranta 15

5. Karta gwarancyjna 16

1. INSTRUKCJE MONTAŻU

1.1. DRZWI WEWNĘTRZNE PRZYLGOWE NA OŚCIEŻNICY METALOWEJ KĄTOWEJ

ETAP 1.
Przygotowanie otworu

a) dostosowanie otworu do wymiarów (wymagane wymiary minimalne przy założeniu pionu i poziomu otworu)

Drzwi przylgowe jednoskrzydłowe na ościeżnicy metalowej kątowej (PIANKA)

STANDARD DLA KLIENTA INDYWIDUALNEGO						
Rozmiar	60"	70"	80"	90"	100"	110"
S0	687	787	887	987	1087	1187
S2	616	716	816	916	1016	1116
H0	2060					
H2	2015					

STANDARD INWESTYCYJNY					
Rozmiar	60"	70"	80"	90"	100"
S0	707	807	907	1007	1107
S2	636	736	836	936	1036
H0	2060				
H2	2015				

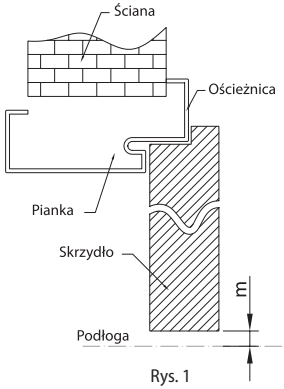
Podane wymiary otworu w murze zakładają 10 mm luz między belką ościeżnicy a ścianą.

S0 – szerokość otworu w murze [mm]
S2 – szerokość skrzydła we wrębie [mm]
H0 – wysokość otworu w murze [mm]
H2 – wysokość skrzydła we wrębie [mm]

Aby określić minimalne S0 dla drzwi dwuskrzydłowych należy do sumy szerokości skrzydeł S2 dodać 75 mm.

b) oczyszczenie otworu celem zwiększenia przyczepności materiałów wypełniających – pianka.

ETAP 2.
Ustalenie szczeliny między skrzydłem a podłogą i ewentualne skrócenie ościeżnicy bądź zagłębienie jej w podłodze. Ościeżnica standardowo przygotowana jest na ustawienie jej na podłodze z prześwitem między skrzydłem a podłogą „m" równym 11 (+2/-1) mm - dotyczy skrzydła standardowego (Rys. 1).



Rys. 1

ETAP 3.
Wstawienie ościeżnicy w otwór, jej wypoziomowanie i ustawienie pionu, a następnie zabezpieczenie krawędzi ościeżnicy przed zabrudzeniami taśmą papierową.

ETAP 4.
Zamontowanie ościeżnicy od strony zawiasowej (w drzwiach dwuskrzydłowych belki zawiasowej skrzydła czynnego) przy pomocy trzech kotew, wkręcanych w przygotowane gniazda.

ETAP 5.
DLA DRZWI JEDNOSKRZYDŁOWYCH
Zawieszenie skrzydła i spasowanie krawędzi skrzydła z krawędzią ościeżnicy po stronie zamkowej. Sprawdzenie ustawienia ościeżnicy i przylegania do niej skrzydła oraz poprawności funkcjonowania zamka (ewentualnie korekta ustawień).

DLA DRZWI DWUSKRZYDŁOWYCH
Zawieszenie skrzydeł, a następnie spasowanie czynnego z biernym. Sprawdzenie współpracy skrzydeł pod względem funkcjonowania zamka.

ETAP 6.
Zakotwienie ościeżnicy od strony zamkowej (w drzwiach dwuskrzydłowych od strony skrzydła biernego) trzema kotwami.

ETAP 7.
Zamontowanie min. 3 szt. listew rozporowych (Rys. 2) i wypełnienie pianką szczeliny między ościeżnicą a murem. Listwy rozporowe powinny być podparte między miejscami dyblowania ościeżnicy. Rozpórki należy pozostawić na czas określony przez producenta pianki.
Wymagane jest stosowanie pianek niskorozprężnych.

Rys. 2

ETAP 8.
Obróbka wykończeniowa – ze względu na dużą agresywność korozyjną nie zaleca się stosowania zapraw na bazie gipsu lub samego gipsu.

1.2. DRZWI WEWNĘTRZNE PRZYLGOWE NA OŚCIEŻNICY METALOWEJ REGULOWANEJ

ETAP 1.
Przygotowanie otworu
a) dostosowanie otworu do wymiarów (wymagane wymiary minimalne przy założeniu pionu i poziomu otworu)

Drzwi przylgowe jednoskrzydłowe na ościeżnicy metalowej regulowanej (PIANKA)

STANDARD DLA KLIENTA INDYWIDUALNEGO						
Rozmiar	60"	70"	80"	90"	100"	110"
S0	685	785	885	985	1085	1185
S2	616	716	816	916	1016	1116
H0	2059					
H2	2015					

STANDARD INWESTYCYJNY					
Rozmiar	60"	70"	80"	90"	100"
S0	705	805	905	1005	1105
S2	636	736	836	936	1036
H0	2059				
H2	2015				

S0 – szerokość otworu w murze [mm]
S2 – szerokość skrzydła we wrębie [mm]
H0 – wysokość otworu w murze [mm]
H2 – wysokość skrzydła we wrębie [mm]

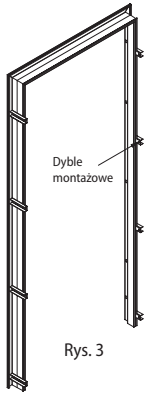
Aby określić minimalne S0 dla drzwi dwuskrzydłowych należy do sumy szerokości skrzydeł S2 dodać 73 mm.

b) oczyszczenie otworu celem zwiększenia przyczepności materiałów wypełniających (pianka).

ETAP 2.
Ustalenie szczeliny między skrzydłem a podłogą i ewentualne skrócenie ościeżnicy bądź zagłębienie jej w podłodze. Ościeżnica standardowo przygotowana jest na ustawienie jej na podłodze z prześwitem między skrzydłem a podłogą „m" równy 11 (+2/-1) mm
- dotyczy skrzydła standardowego.

ETAP 3.
Wstawienie ościeżnicy w otwór, jej wypoziomowanie i ustawienie pionu, a następnie zabezpieczenie krawędzi ościeżnicy przed zabrudzeniami taśmą papierową.

ETAP 4.
Zamontowanie ościeżnicy od strony zawiasowej (w drzwiach dwuskrzydłowych belki zawiasowej skrzydła czynnego) przy pomocy dybli, wkręcanych poprzez przygotowane wpusty z ceowników (Rys. 3).



Rys. 3

ETAP 5.
DLA DRZWI JEDNOSKRZYDŁOWYCH
Zawieszenie skrzydła i spasowanie krawędzi skrzydła z krawędzią ościeżnicy po stronie zamkowej. Sprawdzenie ustawienia ościeżnicy i przylegania do niej skrzydła oraz poprawności funkcjonowania zamka (ewentualnie korekta ustawień).

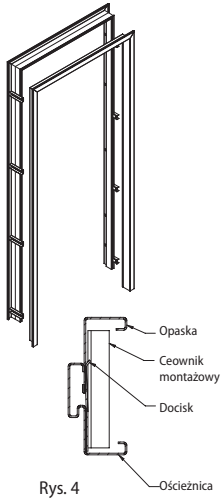
DLA DRZWI DWUSKRZYDŁOWYCH
Zawieszenie skrzydeł, a następnie spasowanie czynnego z biernym. Sprawdzenie współpracy skrzydeł pod względem funkcjonowania zamka.

ETAP 6.
Zakotwienie ościeżnicy od strony zamkowej (w drzwiach dwuskrzydłowych od strony skrzydła biernego) dołączonymi kotwami.

ETAP 7.
Zamontowanie min. 3 szt. listew rozporowych (Rys. 2) i wypełnienie pianką szczeliny między ościeżnicą a murem . Listwy rozporowe powinny być podparte między miejscami dyblowania ościeżnicy. Rozpórki należy pozostawić na czas określony przez producenta pianki.
Wymagane jest stosowanie pianek niskorozprężnych.

ETAP 8.
Obróbka wykończeniowa – ze względu na dużą agresywność korozyjną, nie zaleca się stosowania zapraw na bazie gipsu lub samego gipsu.

ETAP 9.
Założenie opaski metalowej pod przygotowany docisk (Rys. 4). Należy uważać, by nie porysować powierzchni ościeżnicy.



Rys. 4

1.3. DRZWI WEWNĘTRZNE PRZYLGOWE I BEZPRZYLGOWE NA OŚCIEŻNICY MDF REGULOWANEJ ORAZ STAŁEJ NA GRUBOŚĆ MURU

ETAP 1.
Przygotowanie otworu

a) dostosowanie otworu do wymiarów (wymagane wymiary minimalne przy założeniu pionu i poziomu otworu)

Drzwi przylgowe jednoskrzydłowe na ościeżnicy MDF regulowanej oraz STAŁEJ na grubość muru (PIANKA)

STANDARD DLA KLIENTA INDYWIDUALNEGO						
Rozmiar	60"	70"	80"	90"	100"	110"
S0	707	807	907	1007	1107	1207
S2	616	716	816	916	1016	1116
H0	2070					
H2	2015					

STANDARD INWESTYCYJNY					
Rozmiar	60"	70"	80"	90"	100"
S0	727	827	927	1027	1127
S2	636	736	836	936	1036
H0	2070				
H2	2015				

Drzwi bezprzylgowe jednoskrzydłowe na ościeżnicy MDF regulowanej (PIANKA)

STANDARD DLA KLIENTA INDYWIDUALNEGO						
Rozmiar	60"	70"	80"	90"	100"	110"
S0	689	789	889	989	1089	1189
S2	612	712	812	912	1012	1112
H0	2085					
H2	2036					

STANDARD INWESTYCYJNY					
Rozmiar	60"	70"	80"	90"	100"
S0	729	829	929	1029	1129
S2	652	752	852	952	1052
H0	2085				
H2	2036				

Drzwi bezprzylgowe jednoskrzydłowe na ościeżnicy MDF STAŁEJ na grubość muru (PIANKA)

STANDARD DLA KLIENTA INDYWIDUALNEGO						
Rozmiar	60"	70"	80"	90"	100"	110"
S0	701	801	901	1001	1101	1201
S2	612	712	812	912	1012	1112
H0	2091					
H2	2036					

STANDARD INWESTYCYJNY					
Rozmiar	60"	70"	80"	90"	100"
S0	741	841	941	1041	1141
S2	652	752	852	952	1052
H0	2091				
H2	2036				

Podane wymiary otworu w murze zakładają 10 mm luz między belką ościeżnicy a ścianą.

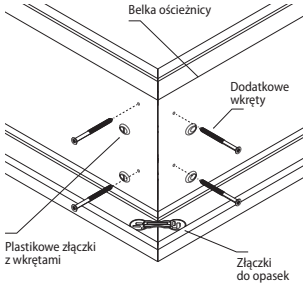
S0 – szerokość otworu w murze [mm]
H0 – wysokość otworu w murze [mm]
S2 – szerokość skrzydła (we wrębie w drzwiach przylgowych) [mm]
H2 – wysokość skrzydła (we wrębie w drzwiach przylgowych) [mm]

Określanie minimalnej szerokości otworu w murze S0 dla drzwi dwuskrzydłowych:
- przylgowe na ościeżnicy STAŁEJ na grubość muru: do sumy szerokości skrzydeł S2 dodać 95 mm
- przylgowe na ościeżnicy regulowanej ANTIC: do sumy szerokości skrzydeł S2 dodać 98 mm
- bezprzylgowe na ościeżnicy STAŁEJ na grubość muru: do sumy szerokości skrzydeł S2 dodać 93 mm
- bezprzylgowe na ościeżnicy regulowanej VERA: do sumy szerokości skrzydeł S2 dodać 81 mm

b) oczyszczenie otworu celem zwiększenia przyczepności materiału wypełniającego – pianka.

ETAP 2.
Skręcenie elementów ościeżnicy z zachowaniem staranności łączeń kątów (przed zamontowaniem do otworu). Belki ościeżnic należy skręcić przy użyciu dołączonych do zestawu plastikowych złączek z wkrętami. Ponadto wymagane jest zastosowanie dodatkowych wkrętów 3,5x70 (po 4 szt. na stronę) w miejscach łączenia belki poziomej z pionową, w celu zachowania staranności łączeń kątów na późniejszych etapach montażu (dodatkowe wkręty dołączone do zestawu).

UWAGA! Dodatkowe wkręty należy wkręcać we wcześniej przygotowane otwory Ø 3. (Rys. 5)

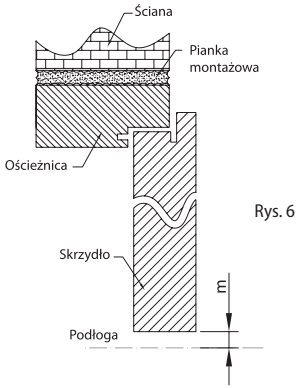


Rys. 5

ETAP 3.
Ustalenie szczeliny przypodłogowej i ewentualne skrócenie ościeżnicy. Standardowy wymiar „m" wynosi 11 (+2/-1) mm. (Rys. 6)

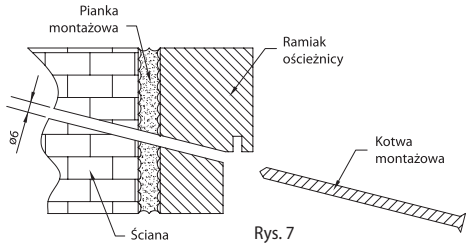
ETAP 4.
Wstawienie ościeżnicy w otwór, zaklinowanie i ustawienie pionu belki zawiasowej i poziomu belki górnej. Zabezpieczenie krawędzi ościeżnicy przed zabrudzeniem taśmą papierową.

ETAP 5.
Zakotwienie belki zawiasowej (w drzwiach dwuskrzydłowych belki zawiasowej skrzydła czynnego) przy pomocy trzech kotew montażowych. Kotwy należy zamontować w otworach ø6 wywierconych pod kątem w głąb muru w celu uniknięcia odsadzania tynku (Rys. 7). Ze względów estetycznych w drzwiach przylgowych zaleca się wkręcać je pod uszczelkę. W drzwiach bezprzylgowych kotwy montuje się pod uszczelką lub w otworach pod zawiasy.



Rys. 6

ETAP 6.
DLA DRZWI JEDNOSKRZYDŁOWYCH
Zawieszenie skrzydła i spasowanie krawędzi skrzydła z krawędzią ościeżnicy po stronie zamkowej. W drzwiach bezprzylgowych należy wyregulować szczelinę między krawędzią belki zawiasowej a krawędzią skrzydła. Sprawdzenie ustawienia ościeżnicy i przylegania do niej skrzydła oraz poprawności funkcjonowania zamka (ewentualnie korekta ustawień).



Rys. 7

DLA DRZWI DWUSKRZYDŁOWYCH
Zawieszenie skrzydeł, a następnie spasowanie czynnego z biernym. Sprawdzenie współpracy skrzydeł pod względem funkcjonowania zamka (w drzwiach bezprzylgowych zwrócić uwagę na licowanie się płaszczyzn skrzydeł).

W przypadku drzwi bezprzylgowych wyposażonych w zawiasy chowane dokonać regulacji zawiasów zgodnie z etykietą dołączoną do produktu.

ETAP 7.
Zakotwienie ościeżnicy od strony zamkowej przy pomocy jednej kotwy (w drzwiach dwuskrzydłowych od strony skrzydła biernego przy pomocy trzech kotew montażowych) ze względów estetycznych wkręcanych pod uszczelkę lub blachę zaczepową ościeżnicy.
Otwory pod kotwy wykonać analogicznie do Etapu 5.

ETAP 8.
Wypełnienie szczelin pianką montażową niskorozprężną. W celu uzyskania wymaganej izolacyjności akustycznej należy dokładnie wypełnić szczelinę między murem a ościeżnicą. Ze względu na możliwość wykrzywienia się ramiaków ościeżnicy zaleca się stosowanie poziomych rozpórek zabezpieczających (Rys. 8). Pozostawić rozpórki na czas zalecany przez producenta pianki.

UWAGA! Nie należy stosować obróbki murarskiej – pozostawić szczelinę wypełnioną wyłącznie pianką montażową.

Rys. 8

ETAP 9.
Obróbka wykończeniowa poprzez obcięcie nadmiaru pianki i przyklejenie opasek maskujących. Opaski do ościeżnic regulowanych przed wstawieniem do otworu starannie skręcić dołączonymi złączkami. Opaski należy kleić do muru, a nie do ościeżnicy. W razie potrzeby wykonać regulację. Do wykończenia nie używać materiałów murarskich mokrych, ewentualne węgarki wykończyć przy użyciu tzw. suchych tynków (tj. płyt gipsowych). W przypadku ościeżnic ANTIC po zamocowaniu opasek należy przykręcić blachę zaczepową zamka dwoma dołączonymi wkrętami 3,5 x 30 mm.

1.4. DRZWI WEWNĘTRZNE Z ODWROTNĄ PRZYLGĄ NA OŚCIEŻNICY MDF

ETAP 1.
Przygotowanie otworu

a) dostosowanie otworu do wymiarów wyrobu (wymagane wymiary minimalne przy założeniu pionu i poziomu otworu)

Drzwi z odwrotną przylgą jednoskrzydłowe na ościeżnicy MDF (PIANKA)

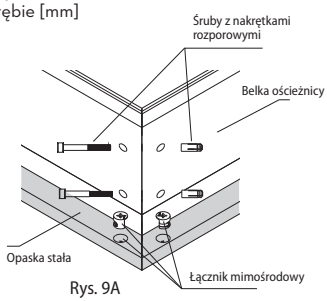
STANDARD DLA KLIENTA INDYWIDUALNEGO				
Rozmiar	60"	70"	80"	90"
S0	715	815	915	1015
S2	612	712	812	912
H0	2111			
H2	2049			

STANDARD INWESTYCYJNY				
Rozmiar	60"	70"	80"	90"
S0	755	855	955	1055
S2	652	752	852	952
H0	2111			
H2	2049			

Podane wymiary otworu w murze zakładają 10 mm luz między belką ościeżnicy a ścianą.

S0 – szerokość otworu w murze [mm]
H0 – wysokość otworu w murze [mm]
S2 – szerokość skrzydła we wrębie [mm]
H2 – wysokość skrzydła we wrębie [mm]

b) oczyszczenie otworu celem zwiększenia przyczepności materiału wypełniającego – pianka.

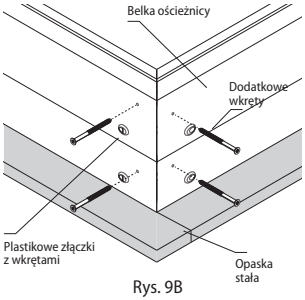


Rys. 9A

ETAP 2.
Skręcenie elementów ościeżnicy z zachowaniem staranności łączeń kątów (przed zamontowaniem do otworu). Dla ościeżnic z opaskami zaciętymi pod kątem 45° belki ościeżnic należy skręcić przy użyciu dołączonych do zestawu śrub z nakrętkami rozporowymi oraz łącznikami mimośrodowymi (Rys. 9 A).

Dla ościeżnic z opaskami zaciętymi pod kątem 90° lub 0° belki ościeżnic należy skręcić przy użyciu dołączonych do zestawu plastikowych złączek z wkrętami. Ponadto wymagane jest zastosowanie dodatkowych wkrętów 3,5x70 (po 4 szt. na stronę) w miejscach łączenia belki poziomej z pionową, w celu zachowania staranności łączeń kątów na późniejszych etapach montażu (dodatkowe wkręty dołączone do zestawu).

UWAGA! Dodatkowe wkręty należy wkręcać we wcześniej przygotowane otwory Ø 3. (Rys. 9 B)

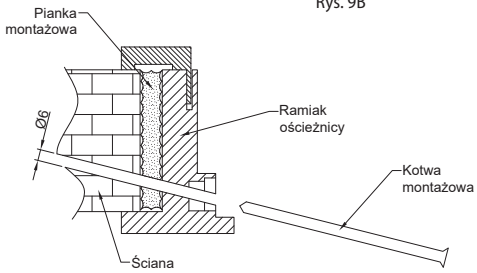


Rys. 9B

ETAP 3.
Ustalenie szczeliny przypodłogowej i ewentualne skrócenie ościeżnicy. Standardowy wymiar „m" wynosi 11 (+2/-1) mm.

ETAP 4.
Wstawienie ościeżnicy w otwór, zaklinowanie i ustawienie pionu belki zawiasowej i poziomu belki górnej. Zabezpieczenie krawędzi ościeżnicy przed zabrudzeniem taśmą papierową.

ETAP 5.
Zakotwienie belki zawiasowej przy pomocy trzech kotew montażowych. Kotwy należy zamontować w otworach Ø 6 wywierconych pod kątem w głąb muru w celu uniknięcia odsadzania tynku (Rys. 10). Ze względów estetycznych zaleca się wkręcać je pod zawiasy.



Rys. 10

ETAP 6.
Zawieszenie skrzydła i spasowanie krawędzi skrzydła z krawędzią ościeżnicy po stronie zamkowej.

ETAP 7.
Sprawdzenie ustawienia ościeżnicy i przylegania do niej skrzydła oraz poprawności funkcjonowania zamka (ewentualnie korekta ustawień).

ETAP 8.
Zakotwienie ościeżnicy od strony zamkowej przy pomocy jednej kotwy ze względów estetycznych wkręcanej pod blachę zaczepową ościeżnicy. Otwory pod kotwy wykonać analogicznie do Etapu 5.

Regulację zawiasów chowanych należy wykonać zgodnie z etykietą dołączoną do produktu.

Rys. 11

ETAP 9.
Wypełnienie szczelin pianką montażową niskorozprężną. Ze względu na możliwość wykrzywienia się ramiaków ościeżnicy zaleca się stosowanie poziomych rozpórek zabezpieczających (Rys. 11). Pozostawić rozpórki na czas zalecany przez producenta pianki.

UWAGA! Nie należy stosować obróbki murarskiej – pozostawić szczelinę wypełnioną wyłącznie pianką montażową.

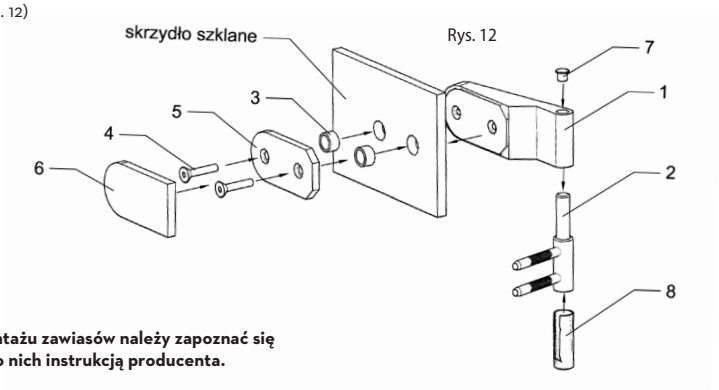
ETAP 10.
Obróbka wykończeniowa poprzez obcięcie nadmiaru pianki i wklejenie starannie skręconych opasek (złączki dołączone w komplecie). Opaski należy kleić do muru, nie do ościeżnicy. W razie potrzeby wykonać regulację.

1.5. DRZWI WEWNĘTRZNE SZKLANE

Drzwi wewnętrzne szklane należy zamontować zgodnie z instrukcją montażu drzwi wewnętrznych na ościeżnicy MDF regulowanej oraz STAŁEJ na grubość muru (zob. str. 4). Przed zawieszeniem skrzydła szklanego w ościeżnicy (zob. Etap 6 na str. 6) należy zainstalować okucia (por. poniższe instrukcje montażu zawiasów oraz zamka).

Przed przystąpieniem do czynności montażowych zawiasów oraz zamka należy sprawdzić czy w miejscach ich mocowania skrzydło szklane jest czyste, suche oraz wolne od tłustych plam.

ZAWIASY (Rys. 12)



Rys. 12

W trakcie montażu zawiasów należy zapoznać się z dołączoną do nich instrukcją producenta.

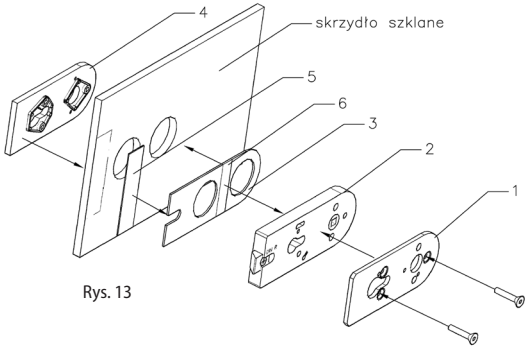
ETAP 1.
Ustawienie skrzydła szklanego w ościeżnicy, opierając je na podkładkach o wysokości 11 mm, a następnie wyrównanie w stosunku do belek bocznych futryny.

ETAP 2.
Nasunięcie zawiasu (1) na zamontowany w ościeżnicy trzpień (2).

ETAP 3.
Wstawienie plastikowych kółek w otwory w szkle od zewnętrznej strony skrzydła (3). Następnie luźne przykręcenie przekładki (5) do tafli śrubami M6x22 (4) (w tym celu należy użyć 4 mm klucza imbusowego). Spasowanie przekładki z zawiasem i dokręcenie śruby (moment zacisku śrub - 12 Nm).

ETAP 4.
Umieszczenie nakładki (6) na przykręconej do skrzydła przekładce (5).

ETAP 5.
Włożenie zaślepki (7)
w otwór w zawiasie oraz
wsunięcie osłonki (8) na trzpień.



Rys. 13

ZAMEK (Rys. 13)

ETAP 1.
Zdemontowanie fabrycznie złożonego zamka - zdjęcie jego osłonki oraz poluzowanie śruby na płytce montażowej (1) w celu jej oddzielenia od mechanizmu zamkowego (2).

ETAP 2.
Przyklejenie paska folii (5) tuż przy krawędzi płytki zabezpieczającej (3), zagięcie lub odcięcie jej naddatku. Zdjęcie taśmy zabezpieczającej z naklejki, znajdującej się z drugiej strony płytki (6) i ułożenie na niej mechanizmu zamkowego w taki sposób, by napis DIN był widoczny.

UWAGA! Ścięta strona języka w zamku zawsze musi być skierowana ku skrzydłu!

Zestaw zamkowy przygotowany jest do instalacji w drzwiach prawostronnych.
W przypadku drzwi lewostronnych należy poluzować śrubę przy języku zamka, obrócić go i ponownie przykręcić.

ETAP 3.
Przyłożenie płyty montażowej (1) do mechanizmu zamkowego (2) i przykręcenie śrubami do skrzydła, łącznie ze znajdującą się po drugiej stronie tafli nasadką (4). Moment zacisku powinien wynosić 5 Nm.

ETAP 4.
Jeżeli do zestawu dołączona jest wkładka patentowa, zamontowanie jej przy użyciu śruby M5x35. Dłuższa śruba zablokuje mechanizm zamka.

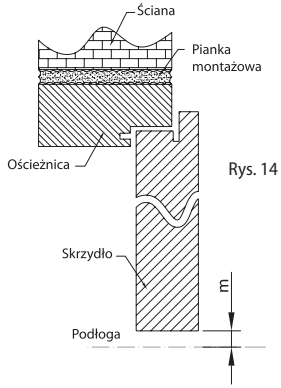
ETAP 5.
Zamocowanie osłonki do zamka, a następnie plastikowych elementów do otworu na klamkę. Ustawienie obręczy na klamce i zamocowanie jej przy pomocy klucza imbusowego.

W trakcie montażu zamka należy zapoznać się z dołączoną do niego instrukcją producenta.

1.6. DRZWI WEWNĘTRZNE Z NAŚWIETLEM GÓRNYM

ETAP 1.
Przygotowanie otworu

a) dostosowanie otworu pod względem wymiarowym,
b) oczyszczenie otworu celem zwiększenia przyczepności materiałów wypełniających - piana.



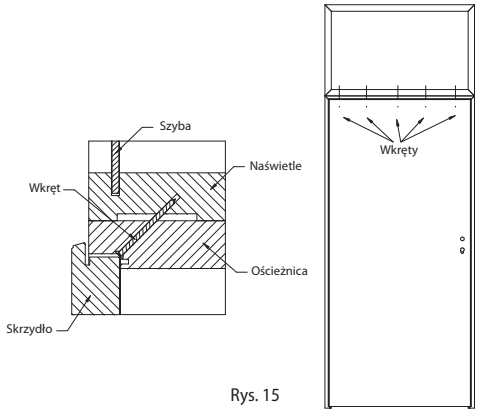
Rys. 14

ETAP 2.
Skręcenie elementów ościeżnicy przy pomocy złączy dwuelementowych z zachowaniem staranności łączenia kątów. Ustalenie szczeliny między skrzydłem a podłogą poprzez obcięcie ościeżnicy. Standardowy wymiar „m" wynosi 11 (+2/-1) mm (Rys. 14).

ETAP 3.
Skręcenie ościeżnicy z naświetlem górnym przy pomocy wkrętów wkręcanych od strony ościeżnicy. Ze względów estetycznych zaleca się wkręcać je pod uszczelkę (Rys. 15).

ETAP 4.
Wstawienie ościeżnicy wraz z naświetlem w otwór, ustawienie pionu belki zawiasowej i naświetla górnego oraz poziomu belki górnej ościeżnicy. Zabezpieczenie krawędzi ościeżnicy i naświetla przed zabrudzeniem taśmą papierową.

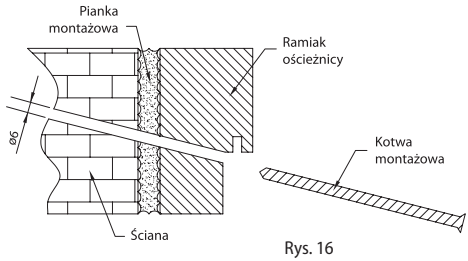
ETAP 5.
Zakotwienie belki zawiasowej (w drzwiach dwuskrzydłowych belki zawiasowej skrzydła czynnego) przy pomocy trzech kotew montażowych. Kotwy należy zamontować w otworach Ø 6 wywierconych pod kątem w głąb muru w celu uniknięcia odsadzenia tynku. Ze względów estetycznych zaleca się wkręcać je pod uszczelkę (Rys. 16).



Rys. 15

ETAP 6.
DLA DRZWI JEDNOSKRZYDŁOWYCH
Zawieszenie skrzydła i spasowanie krawędzi skrzydła z krawędzią ościeżnicy po stronie zamkowej. Sprawdzenie ustawienia ościeżnicy i przylegania do niej skrzydła oraz poprawności funkcjonowania zamka.

DLA DRZWI DWUSKRZYDŁOWYCH
Zawieszenie skrzydeł, a następnie spasowanie czynnego z biernym. Sprawdzenie współpracy skrzydeł pod względem funkcjonowania zamka.



Rys. 16

ETAP 7.
Zakotwienie ościeżnicy od strony zamkowej przy pomocy jednej kotwy (w drzwiach dwuskrzydłowych od strony skrzydła biernego przy pomocy trzech kotew montażowych) ze względów estetycznych wkręcanych pod uszczelkę ościeżnicy. Otwory pod kotwy wykonać analogicznie do Etapu 5.

ETAP 8.
Zamontowanie w ościeżnicy min. trzech poziomych listew rozporowych. Wypełnienie szczeliny między ościeżnicą i naświetlem a murem pianką montażową niskorozprężną. Listwy rozporowe

w ościeżnicy powinny być podparte między miejscami dyblowania. W celu uzyskania wymaganej izolacyjności akustycznej należy dokładnie wypełnić szczelinę pomiędzy murem a ościeżnicą i naświetlem. Pozostawić rozpórki na czas określony przez producenta pianki montażowej (Rys. 17).

ETAP 9.
Obróbka wykańczająca poprzez obcięcie nadmiaru pianki i wklejenie starannie skręconych bądź sklejonych opasek. Opaski należy kleić do muru a nie do ościeżnicy / naświetla. Sprawdzić raz jeszcze poprawność działania drzwi. W razie potrzeby wykonać regulację.

1.7. DRZWI WEWNĘTRZNE Z NAŚWIETLEM BOCZNYM

ETAP 1.
Przygotowanie otworu

a) dostosowanie otworu pod względem wymiarowym,
b) oczyszczenie otworu celem zwiększenia przyczepności materiałów wypełniających - piana.

ETAP 2.
Skręcenie elementów ościeżnicy przy pomocy złączy dwuelementowych z zachowaniem staranności łączenia kątów. Brak możliwości regulacji szczeliny pomiędzy skrzydłem a podłogą!

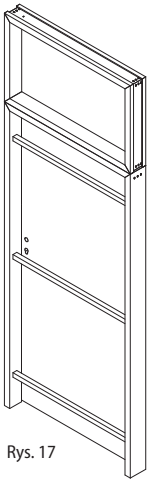
ETAP 3.
Skręcenie ościeżnicy z naświetlem bocznym przy pomocy wkrętów wkręcanych od strony ościeżnicy. Ze względów estetycznych zaleca się wkręcać je pod uszczelkę (Rys. 18).

ETAP 4.
Zamocowanie łączników budowlanych do naświetla bocznego od strony muru przy pomocy wkrętów (Rys. 19).

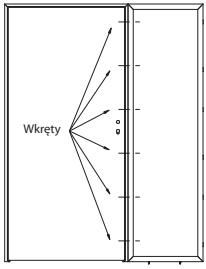
ETAP 5.
Wstawienie ościeżnicy wraz z naświetlem w otwór, ustawienie pionu belki zawiasowej oraz poziomu belki górnej ościeżnicy i naświetla bocznego. Zabezpieczenie krawędzi ościeżnicy i naświetla przed zabrudzeniem taśmą papierową.

ETAP 6.
Zakotwienie belki zawiasowej przy pomocy trzech kotew montażowych. Kotwy należy zamontować w otworach Ø6 wywierconych pod kątem w głąb muru w celu uniknięcia odsadzenia tynku. Ze względów estetycznych zaleca się wkręcać je pod uszczelkę (Rys. 20).

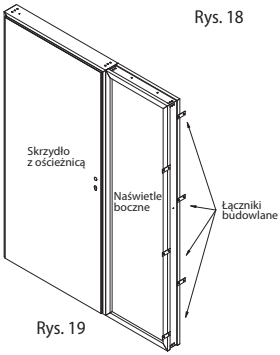
ETAP 7.
Zawieszenie skrzydła i spasowanie krawędzi skrzydła z krawędzią ościeżnicy po stronie zamkowej. Sprawdzenie ustawienia ościeżnicy i przylegania do niej skrzydła oraz poprawności funkcjonowania zamka.



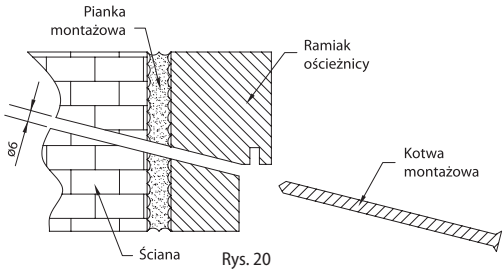
Rys. 17



Rys. 18

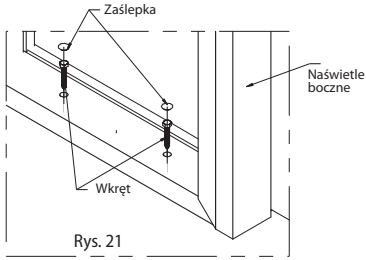


Rys. 19



Rys. 20

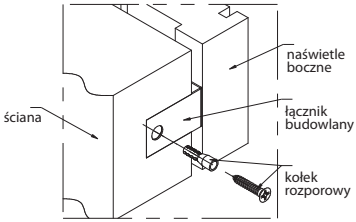
ETAP 8.
Zakotwienie naświetla bocznego do podłoża przy pomocy dwóch dybli montażowych. Dyble należy zamontować w otworach Ø6 wywierconych pod kątem prostym do podłoża. Otwory pod kotwy zaślepić (Rys. 21).



Rys. 21

ETAP 9.
Wykucie w murze wybrania pod łączniki budowlane. Zagięcie łączników budowlanych i przykręcenie do muru za pomocą kołków rozporowych (Rys. 22).

ETAP 10.
Zamontowanie min. trzech poziomych listew rozporowych w skrzydle i naświetlu bocznym. Wypełnienie szczeliny między ościeżnicą i naświetlem a murem pianką montażową niskorozprężną. Listwy rozporowe w ościeżnicy powinny być podparte między miejscami dyblowania. W celu uzyskania wymaganej izolacyjności akustycznej należy dokładnie wypełnić szczelinę pomiędzy murem a ościeżnicą i naświetlem. Pozostawić rozpórki na czas określony przez producenta pianki montażowej (Rys. 23).



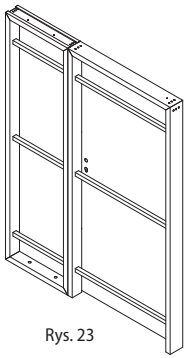
Rys. 22

ETAP 11.
Obróbka wykańczająca poprzez obcięcie nadmiaru pianki i wklejenie starannie skręconych bądź sklejonych opasek. Opaski należy kleić do muru a nie do ościeżnicy / naświetla. Sprawdzić raz jeszcze poprawność działania drzwi. W razie potrzeby wykonać regulację.

1.8. DRZWI WEWNĘTRZNE Z NAŚWIETLEM BOCZNYM I GÓRNYM

ETAP 1.
Przygotowanie otworu

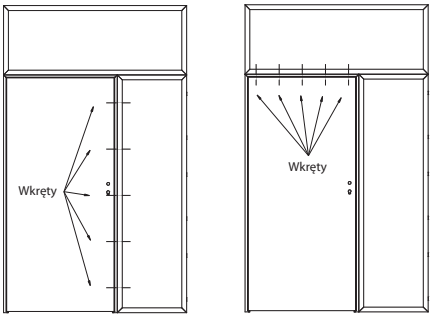
a) dostosowanie otworu pod względem wymiarowym,
b) oczyszczenie otworu celem zwiększenia przyczepności materiałów wypełniających - piana.


Rys. 23

ETAP 2.
Skręcenie elementów ościeżnicy przy pomocy złączy dwuelementowych z zachowaniem staranności łączenia kątów. Brak możliwości regulacji szczeliny pomiędzy skrzydłem a podłogą!

ETAP 3.
Skręcenie ościeżnicy z naświetlem bocznym przy pomocy wkrętów wkręcanych od strony ościeżnicy. Ze względów estetycznych zaleca się wkręcać je pod uszczelkę (Rys. 24).

ETAP 4.
Skręcenie ościeżnicy i naświetla bocznego z naświetlem górnym przy pomocy wkrętów wkręcanych od strony skrzydła. Ze względów estetycznych zaleca się wkręcać je pod uszczelkę (Rys. 24). Połączyć naświetle górne z naświetlem bocznym za pomocą blachy montażowej (Rys. 25).



Rys. 24

ETAP 5.
Zamocowanie łączników budowlanych do naświetla bocznego od strony muru przy pomocy wkrętów (Rys. 26).

ETAP 6.
Wstawienie ościeżnicy wraz z naświetlami w otwór, ustawienie pionu belki zawiasowej i naświetla górnego oraz poziomu belki górnej ościeżnicy i naświetla bocznego. Zabezpieczenie krawędzi ościeżnicy i naświetla przed zabrudzeniem taśmą papierową.

ETAP 7.
Zakotwienie belki zawiasowej przy pomocy trzech kotew montażowych. Kotwy należy zamontować w otworach Ø6 wywierconych pod kątem w głąb muru w celu uniknięcia odsadzenia tynku. Ze względów estetycznych zaleca się wkręcać je pod uszczelkę (Rys. 20).

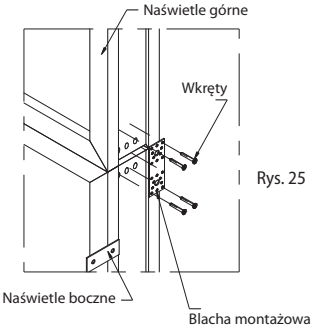
ETAP 8.
Zawieszenie skrzydła i spasowanie krawędzi skrzydła z krawędzią ościeżnicy po stronie zamkowej. Sprawdzenie ustawienia ościeżnicy i przylegania do niej skrzydła oraz poprawności funkcjonowania zamka.

ETAP 9.
Zakotwienie naświetla bocznego do podłoża przy pomocy dwóch dybli montażowych. Dyble należy zamontować w otworach Ø6 wywierconych pod kątem prostym do podłoża. Otwory pod kotwy zaślepić (Rys. 21).

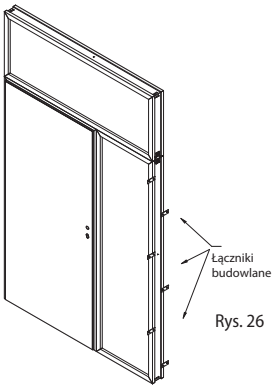
ETAP 10.
Wykucie w murze wybrania pod łączniki budowlane. Zagięcie łączników budowlanych i przykręcenie do muru za pomocą kołków rozporowych (Rys. 22).

ETAP 11.
Zamontowanie min. trzech poziomych listew rozporowych w skrzydle i naświetlu bocznym. Wypełnienie szczeliny między ościeżnicą i naświetlami a murem pianką montażową niskorozprężną. Listwy rozporowe w ościeżnicy powinny być podparte między miejscami dyblowania. W celu uzyskania wymaganej izolacyjności akustycznej należy dokładnie wypełnić szczelinę pomiędzy murem a ościeżnicą i naświetlem. Pozostawić rozpórki na czas określony przez producenta pianki montażowej (Rys. 27).

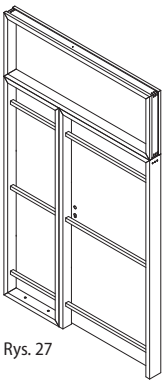
ETAP 12.
Obróbka wykańczająca poprzez obcięcie nadmiaru pianki i wklejenie starannie skręconych bądź sklejonych opasek. Opaski należy kleić do muru a nie do ościeżnicy / naświetla. Sprawdzić raz jeszcze poprawność działania drzwi. W razie potrzeby wykonać regulację.



Rys. 25



Rys. 26


Rys. 27

2. INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA I KONSERWACJI WYROBÓW MARKI INTER DOOR

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Skrzydła, ościeżnice metalowe, tafle szklane oraz naświetla należy transportować i przechowywać w pozycji pionowej, ustawiając je na dolnej krawędzi. Ościeżnice z materiałów drewnopochodnych osobno pakowane w nie zmontowanych elementach zaleca się przewozić i magazynować w pozycji poziomej.
Jeżeli drzwi nie są montowane bezpośrednio po zakupie, przy magazynowaniu lub przechowywaniu należy przestrzegać następujących zasad:

a. Wyrób przechowuje się w oryginalnym opakowaniu.
b. Magazynowanie i przechowywanie odbywa się w miejscach suchych, ogrzewanych. Nie jest możliwe przechowywanie w budynkach w stanie surowym, wilgotnych piwnicach czy garażach.

Brzegi skrzydła ze szkła hartowanego należy ochraniać, gdyż narażone są w sposób szczególny na stłuczenie. Zarówno przy transporcie, jak i przechowywaniu należy zachować szczególną ostrożność, zabezpieczając szklane skrzydło w taki sposób, by uniemożliwić jego przewrócenie.

MONTAŻ

- Przed rozpoczęciem prac montażowych należy sprawdzić wyrób pod względem zgodności z zamówieniem, ilości i jakości, a także zapoznać się z zawartą w pkt. 1 instrukcją montażu.
- Montaż drzwi należy dokonać w pomieszczeniach z kompletnie wykończonymi podłogami i ścianami (po zakończonym malowaniu, tapetowaniu, kafelkowaniu itp.). Wykończenie musi być doprowadzone do krawędzi otworu w murze.
- Po zamontowaniu drzwi pokrytych okleiną glossa (na wysoki połysk) należy zdjąć znajdującą się na nich folię ochronną. Aby na powierzchni skrzydła/ościeżnicy mogła wytworzyć się naturalna warstwa ochronna, po ściągnięciu folii do 48h nie należy przecierać wyrobu (dotyczy ścierania suchą szmatką, na mokro oraz używania środków do pielęgnacji, konserwacji powierzchni). Niezastosowanie się do zalecenia może skutkować pojawieniem się na wyrobie trwałych śladów, które nie będą stanowiły podstawy do reklamacji.

UŻYTKOWANIE I KONSERWACJA

- Drzwi marki INTER DOOR zawarte w niniejszym dokumencie są przeznaczone do użytku w mieszkaniach w budynkach wielorodzinnych i domach jednorodzinnych oraz budynkach zamieszkania zbiorowego i użyteczności publicznej o małym i średnim natężeniu ruchu.
- Drzwi wewnętrzne powinny być montowane i eksploatowane w temperaturze pokojowej i wilgotności nie przekraczającej 60%. Drzwi te nie mogą być stosowane w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności tj. pralniach, saunach, basenach.
- W ościeżnicach wykonanych z materiałów drewnopochodnych, przeznaczonych do pomieszczeń, w których podłoga będzie zmywana na mokro, dolną krawędź należy zabezpieczyć silikonem. Drzwi nie mogą być narażone na bezpośredni kontakt z wodą lub wilgotnymi materiałami, tj. zaprawy tynkarskie itp.
- Wyroby drewniane i drewnopodobne należy czyścić lekko wilgotną szmatką. Przed zastosowaniem chemicznych środków przeznaczonych do konserwacji drewna lub mebli należy wykonać próbę na mało widocznej części wyrobu, aby sprawdzić reakcję powierzchni.
- Taflę skrzydła szklanego należy myć czystą wodą, wodą z mydlinami lub płynem do mycia szyb przy użyciu czystej, miękkiej szmatki.
- Nigdy nie czyścić tafli szklanej za pomocą żyletki, nożyka ani jakiegokolwiek innego ostrego narzędzia.
- Okucia do drzwi należy pielęgnować zgodnie z zaleceniami producenta.

Jeżeli do wyrobu dołączona jest dodatkowa etykieta, zawierająca szczególne zalecenia odnośnie postępowania z produktem, należy bezwzględnie się z nią zapoznać.

Drzwi zostały wykonane zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 14351-2:2018, Normy Zakładowej firmy INTERDREX Sp. z o.o. nr NZ-INT 1604:2019-2 oraz innych polskich norm, które określają dopuszczalne błędy wykonawcze, w tym odchylenia i tolerancje.

3. ZNAKOWANIE WYROBU BUDOWLANEGO

DRZWI WEWNĄTRZLOKALOWE ORAZ AKUSTIK	
INTERDREX Sp. z o.o., ul Gdańska 50, 84-206 Bieszkowice, www.interdoor.pl	
Polska Norma PN-EN 14351-2:2018; Krajowa deklaracja właściwości użytkowych nr 5/2020_1 z dnia 02.01.2020 r. (drzwi wewnątrzlokalowe) oraz 5_Akustik/2020 z dnia 02.01.2020 r. (drzwi Akustik)	10
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego	**Deklarowane właściwości użytkowe**
Substancje niebezpieczne	Nie zawiera
Wysokość	max 2446 mm
Współczynnik izolacyjności akustycznej właściwej (dotyczy tylko drzwi AKUSTIK)	
– drzwi przylgowe – drzwi bezprzylgowe	Rw (C; Ctr) = 37 (-1;-3) dB Rw (C; Ctr) = 36 (-1;-3) dB
Siły operacyjne	Klasa 2
Odporność na obciążenia statyczne pionowe, działające w płaszczyźnie skrzydła	
– drzwi z Grupy 1 ze skrzydłem częściowo oszklonym oraz drzwi z grupy 2 i z naświetlem – drzwi z Grupy 1 ze skrzydłem pełnym	Klasa 1 Klasa 2
Wytrzymałość na skręcanie statyczne	
– drzwi z Grupy 1 ze skrzydłem częściowo oszklonym oraz drzwi z grupy 2 i z naświetlem – drzwi z Grupy 1 ze skrzydłem pełnym	Klasa 1 Klasa 2
Odporność na uderzenie ciałem miękkim i ciężkim	
– drzwi z Grupy 1 ze skrzydłem częściowo oszklonym oraz drzwi z grupy 2 i z naświetlem – drzwi z Grupy 1 ze skrzydłem pełnym	Klasa 1 Klasa 2
Odporność na uderzenie ciałem twardym	
– drzwi z Grupy 1 ze skrzydłem częściowo oszklonym oraz drzwi z grupy 2 i z naświetlem – drzwi z Grupy 1 ze skrzydłem pełnym	Klasa 1 Klasa 2
Wytrzymałość mechaniczna	
– drzwi z Grupy 1 ze skrzydłem częściowo oszklonym oraz drzwi z grupy 2 i z naświetlem – drzwi z Grupy 1 ze skrzydłem pełnym	Klasa 1 Klasa 2
Odporność na wstrząsy	50 cykli
Odporność na wielokrotne cykliczne otwieranie i zamykanie (trwałość mechaniczna)	20 000 cykli

4. WARUNKI GWARANCJI

4.1. OKRES GWARANCJI

Interdrex Sp z o. o. w Bieszkowicach, producent drzwi wewnętrznych, udziela 12 – miesięcznej gwarancji na swoje wyroby i gwarantuje, że są one wolne od wad produkcyjnych. Okres gwarancji liczony jest od daty sprzedaży uwidocznionej na Karcie gwarancyjnej oraz w dowodzie zakupu (fakturze). Producent zobowiązuje się do wykonania czynności wynikających z gwarancji w ciągu 45 dni od dnia otrzymania informacji o możliwości odbioru towaru od Sprzedawcy do dnia dostarczenia towaru naprawionego lub nowego do Sprzedawcy. Towar jest odbierany od Sprzedawcy i dostarczany do Sprzedawcy na koszt Producenta. Zwłoka w załatwieniu reklamacji nie zachodzi, gdy oględzin, naprawy lub odbioru towaru nie dokonano z przyczyn leżących po stronie Kupującego.

Jeżeli Producent w ramach gwarancji dostarczył Sprzedawcy zamiast rzeczy wadliwej nowy produkt, termin gwarancji biegnie od nowa od chwili dostarczenia rzeczy wolnej od wad do Sprzedawcy (nowy towar – gwarancja 12 miesięcy). W przypadku naprawienia produktu okres trwania gwarancji wydłuża się o czas, przez który Klient nie mógł korzystać z towaru w związku ze zgłoszoną reklamacją (gwarancję wydłużamy o czas naprawy i braku towaru u Klienta). Termin ten potwierdzony jest na dokumencie Protokół przekazania.

Producent zastrzega sobie w pierwszej kolejności możliwość naprawy wadliwego towaru, następnie wymiany, jeżeli wada jest istotna lub obniżenia ceny. Naprawa wadliwego towaru, o ile jest to możliwe, odbywa się w fabryce.

W czasie korzystania przez Kupującego z gwarancji bieg terminu do wykonania uprawnień z tytułu rękojmi ulega zawieszeniu z dniem zawiadomienia Producenta o wadzie. Termin ten biegnie dalej od dnia odmowy przez Producenta wykonania obowiązków wynikających z gwarancji albo bezskutecznego upływu czasu na ich wykonanie (jeżeli reklamacja zostanie odrzucona z tytułu gwarancji rękojmia jest przedłużana o czas od zawiadomienia o reklamacji do czasu jej odrzucenia).

Wykonanie uprawnień z gwarancji nie wpływa na odpowiedzialność Producenta z tytułu rękojmi.

4.2. ZGŁOSZENIE REKLAMACJI Z TYTUŁU GWARANCJI

W celu złożenia reklamacji na podstawie gwarancji należy skontaktować się z punktem sprzedaży Państwa wyrobu niezwłocznie po stwierdzeniu podejrzewanej wady. Do zgłoszenia reklamacji w punkcie sprzedaży niezbędny jest oryginał dowodu zakupu oraz niniejsza Karta gwarancyjna. Karta gwarancyjna jest dołączona do produktu. Obowiązkiem Kupującego jest jej odebranie od montażysty. Oceny potencjalnej wady dokonuje przedstawiciel Sprzedającego w wyniku przeprowadzonych oględzin. Sprzedawca zobowiązany jest wykonać na miejscu u Kupującego dokumentację zdjęciową wraz z opisem wad, wskazać numer faktury zakupu i przesłać do Producenta. Warunkiem rozpatrzenia reklamacji, dotyczącej widocznej usterki jakości, jest jej zgłoszenie przed montażem z jednoczesnym odstąpieniem od czynności montażowych.

Zainstalowanie akcesoriów traktowane jest jako rozpoczęcie montażu wyrobu. Towar zwracany do fabryki należy zapakować w taki sposób, aby nie był narażony na uszkodzenia mechaniczne w trakcie transportu (dokładnie zabezpieczyć narożniki). W przypadku skrzydeł malowanych oraz w okleinach gładkich przed nałożeniem zabezpieczeń na narożniki niezbędne jest owinięcie powierzchni skrzydła folią stretch.

4.3. CZEGO GWARANCJA NIE OBEJMUJE

Gwarancja nie obejmuje:

1. Uszkodzeń mechanicznych oraz wywołanych nimi wad, w tym uszkodzeń nie stwierdzonych przy odbiorze, a mogących wystąpić w wyniku nieprawidłowego transportu, przechowywania, montażu bądź użytkowania,
2. Uszkodzeń mechanicznych szklanych części wyrobu (pęknięcia, rozbicia, zarysowania),
3. Wad będących skutkiem błędnego montażu, wykonanego niezgodnie z instrukcją montażu,
4. Wad powstałych w wyniku nieprawidłowego zabezpieczenia wyrobu na czas robót budowlanych (zabrudzeń od taśm zabezpieczających, gipsu, tynku, pianki, farb),
5. Zróżnicowania tonacji kolorystycznej wyrobów, wynikającego z naturalnych właściwości zastosowanych materiałów (drewno, okleiny naturalne itp.), w tym różnic pomiędzy ościeżnicami, skrzydłami i szprosami,
6. Zróżnicowania tonacji kolorystycznej wyrobów malowanych zamówionych w różnym czasie (gwarantowana powtarzalność koloru dla produktów z jednego zamówienia),
7. Przebarwień, odkształceń, uszkodzeń elementów wyrobu, które powstały na skutek pęcznienia materiału, spowodowanych nadmierną wilgotnością powietrza w pomieszczeniach,
8. Wad powstałych w wyniku przypadków losowych niezależnych od Gwaranta (powódź, pożar, włamanie),
9. Wad spowodowanych przez zwierzęta,
10. Braków ilościowych elementów i akcesoriów widocznych po odbiorze.

4.4. OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI GWARANTA

Gwarant zaleca bezwzględne zapoznanie się z „Instrukcją użytkowania i konserwacji" (zob. str. 14). Niezastosowanie się do wymagań w niej zawartych skutkuje wygaśnięciem gwarancji. Ponadto utrata praw wynikających z gwarancji zachodzi w szczególności, gdy:

- dokonane zostaną przeróbki lub zmiany konstrukcyjne takie jak: struganie, podcinanie, montaż dodatkowych okuć i inne,
- Karta Gwarancyjna nie zawiera identyfikacji sprzedawcy i daty zakupu lub wpisy w niej dokonała osoba nieupoważniona.

Gwarancja na sprzedany towar nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień Kupującego wynikających z przepisów rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

Niniejsza gwarancja obowiązuje na terenie RP.

5. KARTA GWARANCYJNA

SPRZEDAWCA	MONTAŻYSTA
Pieczątka i podpis ..... Data	Pieczątka i podpis ..... Data

..... Data sprzedaży

..... Nr dokumentu zakupu

DANE KLIENTA

.....

Imię Nazwisko Telefon

.....

Adres

ZGŁOSZENIA REKLAMACJI

(wypełnia sprzedawca)

Data:	Data:	Data:
Opis zgłoszonej wady:	Opis zgłoszonej wady:	Opis zgłoszonej wady:
Pieczątka i podpis	Pieczątka i podpis	Pieczątka i podpis
Potwierdzenie wykonania naprawy (wypełnia wykonujący naprawę)		
Pieczątka i podpis ..... Data	Pieczątka i podpis ..... Data	Pieczątka i podpis ..... Data